

MAKROFLEX TA145

Karščiui atsparus silikoninis sandarintojas

Pakuotė: 300 ml flakonas

Makroflex TA 145 karščiui atsparus silikoninis sandarintojas yra vienkompontentis silikoninis sandarintojas, kuris yra stabilus ir lankstus nuo -65°C iki $+260^{\circ}\text{C}$, esant nežymiams įtrūkimams net iki $+315^{\circ}\text{C}$. Pasižymi geru sukibimu su švariais metalais, stiklu, daugeliu nealyvotų medžio rūšių, silikonine guma, vulkanizuota silikonine guma, keramika, natūraliais ir sintetiniais pluoštais, dauguma dažytų ir plastmasinių paviršių.

SAVYBĖS

- Geras sukibimas su daugeliu neporingų medžiagų
- Specifinis kvapas vulkanizacijos metu
- Atsparus ozono, UV spindulių ir temperatūros pokyčiams
- Atsparus aukštoje temperatūroje (iki 315°C)
- Vulkanizuotas pasižymi ilgalaikiu elastingumu

NAUDOJIMAS

- Aukštoje temperatūroje naudojamos įrangos tvirtinimas ir sandarinimas
- Metalinių dalių sandarinimas
- Intarpai siurbliuose ir varikliuose
- Tarpų, aukštoje temperatūroje, pvz. krosnyje ar dūmtraukyje, sandarinimas

STABILUMAS

Laikant vėsioje (nuo $+5^{\circ}\text{C}$ iki $+30^{\circ}\text{C}$) ir sausoje vietoje neišpakuoto produkto kokybė lieka nepakitusi 18 mėnesių nuo pagaminimo datos.

NAUDOJIMAS

Darbo metu silikono temperatūra turi būti aukštesnė nei $+20^{\circ}\text{C}$. Rekomenduojama dirbti esant aplinkos temperatūrai nuo $+5^{\circ}\text{C}$ iki $+40^{\circ}\text{C}$. Sandarinimo darbai žemesnėje nei $+5^{\circ}\text{C}$ aplinkos temperatūroje gali būti atliekami tik jei ant sandarinamojo paviršiaus nėra susikondensavusių vandens garų, sniego ar ledo. Naudoti ant sauso ir švaraus paviršiaus. Ypatingai tepaluotus paviršius nuvalyti acetonu ar MAKROFLEX CLEANER. Metalinių paviršių valymui naudoti vaitspiritą. Jei plyšys užpildytas senu sandarinimo glaistu, kuris gali susilpninti sukibimą, jį reikia visiškai pašalinti, o paviršių kruopščiai nuvalyti.

GRUNTAS: neporingiems paviršiams nebūtinai.

SANDARINIMAS

Nupjauti flakono smaigalį ir užsukti antgalį, kurio viršūnė nupjauti nuožulniu kampu (apie 45°) priklausomai nuo sujungimo vietos pločio. Flakoną įstatyti į silikoninį aplikatorių ir išspausti glaistą į sujungimo vietą. Atkreipti dėmesį į sukibimą kraštuose. Silikono paviršių išlyginti drėgna medine mentele. Po 15min silikoninis paviršius nebelimpa. Napatariama dažyti MAKROFLEX TA145 padengtų paviršių, kadangi dažai nesilaikys dėl glaisto elastingumo. Po visiškos glaisto vulkanizacijos įrankius ir suteptus paviršius nuvalyti vaitspirtu.

SUJUNGIMO VIETŲ DYDIS: mažiausias plotis 6 mm / didžiausias plotis 30 mm / mažiausias gylis 2 mm / rekomenduojama: 6 – 12 mm pločio plyšiams sandarinimo glaisto gylis - 6 mm

VALYMAS: vaitspirtu iš karto po naudojimo.

NAUDOJIMO APRIBOJIMAI

MAKROFLEX TA145 nenaudoti:

- Sąlytyje su koroduojančiais metalais (varis, švinas) – vulkanizacijos metu išsiskiria acto rūgštis
- Ant akmenų – jie gali pasidengti dėmėmis
- Veidrodžių tvirtinimui – galimas veidrodžio paviršiaus korodavimas
- Vengti sąlyčio su cementu, betonu ar kalkių ir cemento skiediniu, kadangi vulkanizacijos metu išsiskiria acto rūgštis
- Gaminams, galintiems turėti sąlytį su maisto produktais

SAUGUMAS

Stingimo metu išsiskiriantys acto rūgšties garai gali sukelti kvėpavimo takų sudirginimą, įkvėpus dideliais kiekiais, arba esant ilgalaikiam poveikiui. Dirbkite gerai vėdinamose patalpose arba naudokite kvėpavimo takų apsaugines priemones. Jei nevulkanizuotas produktas pateko į akis ar į gleivinę, nedelsiant praplaukite vandeniu, nes gali prasidėti dirginimas. Po vulkanizacijos nėra pavojinga sveikatai.

TECHNINIAI DUOMENYS

PRIEŠ VULKANIZACIJĄ

Sistema	Acto rūgštis
Tankis (ISO 1183)	1,03 g/cm ³
Naudojimo temperatūra	$+5^{\circ}\text{C}$... $+40^{\circ}\text{C}$
Išspaudimo greitis	330 g/min
Paviršiaus susiformavimo laikas (23°C , 50 % RH)	10 min
Vulkanizacijos greitis (23°C , 50 % RH)	1,5 mm/24 val

PO VULKANIZACIJOS

Atsparus temperatūroje	-65°C ... $+260^{\circ}\text{C}$ ($+315^{\circ}\text{C}$)
Kietumas (Shore A, ISO 868)	25
100 % pailgėjimo modulis (ISO 8339)	0,49 MPa
Pailgėjimas iki trūkimo (ISO8339)	115 %
Tempimo stiprumo riba	0,55 MPa

NUMATOMOS SĄNAUDOS

Linijiniai metrai 300 ml flakonui

Sandarinimo glaisto sluoksnio storis (mm)	Sujungimo vietos plotis (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5